**2024 жылғы 24 желтоқсандағы Хабарландыру №2**

ендер**ШЖҚ «Ақтөбе облысының Денсаулық сақтау басқармасы» ММ «Көпсалалы облыстық ауруханасы» МКК тендер тәсілімен медициналық бұйымдарды 2025 жылға сатып алуды өткізу туралы хабарлайды:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ лота** | **Тапсырысберушініңатауы** | **Тауардың атауы** | **Техникалық сипаттамасы** | **Өлшем бірлігі** | **саны** | **Бағасы** | **Тендер тәсілімен мемлекеттік сатып алу үшін бөлінген сома, теңге** | **Жеткізушарттары (ИНКОТЕРМС 2000 сәйкес)** | **Тауарлардыжеткізумерзімі** | **Тауарлардыжеткізуорны** | **Төлем** |
| 1 | ШЖҚ «КОА» МКК | Пластина Т-образная 3отв. L-68, 4отв. L-84, 5отв. L-100, 6отв. L-116, 7отв. L-132, 8отв. L-148 | Пластина Т-образная – Пластина фигурная 3D. Толщина пластины 2мм, длина пластины L-68мм, 84мм, 100мм, 116мм, 132мм и 148мм, ширина пластины в диафизарной части 16мм, в эпифизарной 34мм. В оси диафизарной частии пластины расположено 3, 4, 5 и 6 фазированных нерезьбовых отверстий диаметром 5,5мм, размер фаски 1,5х45°, расстояние между отверстиями 16мм, первое отверстие расположено на расстоянии 6,5мм от диафизарного края пластины, и одно компрессионное отверстие диаметром 5,5мм, позволяющее провести компрессию на расстоянии 4мм, размер фаски 1,5х45°, расположено на расстоянии 86,5мм от диафизарного края пластины. В эпифизарной частии пластины расположены 3 фазированные нерезьбовые отверстий диаметром 5,5мм, размер фаски 1,5х45. Пластина трубчатая, радиус R25мм. Эпифизарная часть пластины наклонена относительно диафизарной под углом 13°, на расстоянии 34мм от эпифизарного края пластины. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | дана | 40 | 71 500 | 2860 000 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 2 | ШЖҚ «КОА» МКК | Пластина L-образная правая, левая, R/L, 4отв. L-84, 6отв. L-116 , 8отв. L-148 | Пластина L-образная левая/правая – Пластина фигурная 3D. Пластина левая/правая. Толщина пластины 2мм, длина пластины L-84мм, 116мм и 148мм, ширина пластины в диафизарной части 16мм, в эпифизарной 26мм. В оси диафизарной частии пластины расположено 2, 4 и 6 фазированных нерезьбовых отверстий диаметром 5,5мм, размер фаски 1,5х45°, расстояние между отверстиями 16мм, первое отверстие расположено на расстоянии 6,5мм от диафизарного края пластины, и одно компрессионное отверстие диаметром 5,5мм, длиной 9,5мм, размер фаски 1,5х45°, расположено на расстоянии 102,5мм от диафизарного края пластины. В эпифизарной частии пластины расположены 3 фазированные нерезьбовые отверстий диаметром 5,5мм, размер фаски 1,5х45. Пластина трубчатая, радиус R25мм. Эпифизарная часть пластины наклонена относительно диафизарной под углом 13°, на расстоянии 34мм от эпифизарного края пластины. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | дана | 40 | 130 900 | 5236 000 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 3 | ШЖҚ «КОА» МКК | Пластина реконструктивная прямая 6отв. L-92, 8отв. L-124, 10отв. L-156, 12отв. L-188 | Пластина реконструктивная прямая Применяются для остеосинтеза при переломах костей, шириной 10,5мм и толщиной 3мм. Длина пластины 92мм, 124мм, 156мм, 188мм. Количество отверстий 6, 8, 10 и 12под винты диаметром 4,5 мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное. | дана | 40 | 52 265 | 2090 600 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 4 | ШЖҚ «КОА» МКК | Пластина реконструктивная R88, 8отв. L-116, 10отв. L-140, 12отв. L-159, 14отв. L-174 | Пластина реконструктивная прямая изогнутый, радиус изгиба 88° Применяются для остеосинтеза при переломах костей, шириной 10,5 мм и толщиной 3 мм. Длина пластины 116мм, 140мм, 159мм и 174мм. Количество отверстий 8, 10, 12 и 14 под винты диаметром 4,5 мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное. | дана | 20 | 56 401 | 1128 020 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 5 | ШЖҚ «КОА» МКК | Пластина для большеберцовой кости, правая, левая, R/L, 3/4отв, 5отв, 6отв, 8отв | Пластина для большеберцовой кости, левая/правая. Длина пластин 82мм, 98мм, 114мм, 146мм, количество отверстий 4, 5, 6 и 8 для кортикальных винтов диаметром 4,5 и 4,0 мм в диафизарной части пластины, в мыщелковой части 3 отверстия под спонгиозные винты диаметром 7,0 мм. Толщина пластин 3 мм, ширина 14 мм. Анатомически изогнутая проксимальная часть пластины, должна соответствовать мыщелкам большеберцовой кости. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту изделий имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное. | дана | 50 | 58 589 | 2929 450 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 6 | ШЖҚ «КОА» МКК | Винт кортикальный самонарезающий 2.7x18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм | Bинт кортикальный самонарезающий 2,7 - диаметр винта 2,7мм, длина винта 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм и 40мм, резьба на всей длине винта. Головка винта полупотайная, диаметром 4,8мм, высотой 2,2мм под шестигранную отвертку S2,5мм, глубина шестигранного шлица 1,1мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 4мм, нарезаные по радиусу R10мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%maх., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное. | дана | 30 | 3 850 | 115 500 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 7 | ШЖҚ «КОА» МКК | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм | Винт кортикальный самонарезающий 3,5 - Винт длиной 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм. Резьба диаметром 3,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта полупотайная, высотой 2,6мм под шестигранную отвертку S2,5, глубина шлица 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | дана | 400 | 4 065 | 1626 000 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 8 | ЖҚ «КОА» МКК | Винт спонгиозный самонарезающий 4.5x35H, 40Н, 45Н, 50Н, 55Н, 60Н, 65Н, 70Н, 75Н, 80Н, 85Н, 90Н, 95Н, 100Н, 105Н, 110Н, 115Н | Винт спонгиозный самонарезающий 4,5 - Винт длиной 35мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм, 110мм и 115мм. Резьба диаметром 4,5мм. Резьба на винте неполная. Головка винта полупотайная, диаметром 6мм и высотой 3,3мм под шестигранную отвертку S2,5, глубина шестигранного шлица 1,4мм. Диаметр винта на промежутке между головкой и резьбой 3мм, длиной 5мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 90°. Конусное начало имеет 1 подточку шириной 2,5мм под углом 30°, начальная глубина 1,25мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | дана | 30 | 9 258 | 277 740 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 9 | ШЖҚ «КОА» МКК | Винт спонгиозный самонарезающий 6.5x32/85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм, 110мм, 115мм, 120мм | Винт спонгиозный самонарезающий 6,5 - Винт длиной 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм, 110мм, 115мм и 120мм. Резьба диаметром 6,5мм. Резьба на винте неполная, длиной 32мм. Головка винта полупотайная, высотой 4,6мм под шестигранную отвертку S3,5, глубина шлица 2,8мм. Диаметр винта на промежутке между головкой и резьбой 4,5мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 90°. Конусное начало имеет 1 подточку шириной 3мм под углом 30°. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | дана | 30 | 6 534 | 196 020 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 10 | ЖҚ «КОА» МКК | Винт спонгиозный самонарезающий 6.5x45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм, 110мм, 115мм | Винт спонгиозный самонарезающий 6,5 - Винт длиной 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм, 110мм и 115мм. Резьба диаметром 6,5мм. Резьба на винте неполная. Головка винта полупотайная, высотой 4,6мм под шестигранную отвертку S3,5, глубина шлица 2,8мм. Диаметр винта на промежутке между головкой и резьбой 4,5мм, длиной 5,5мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 90°. Конусное начало имеет 1 подточку шириной 3мм под углом 30°. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | дана | 100 | 6 364 | 636 400 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 11 | ШЖҚ «КОА» МКК | Пластина для бедренного винта ДСБ 3отв., 4отв, 5отв, 6отв, 7отв, 8отв, 10отв, 12отв, 38/135° | Пластина бедренного винта ДБВ 38/135° – Толщина пластины 7,9мм, длина пластины L-84мм, 100мм, 116мм, 132мм, 148мм, 164мм, 196мм и 228мм, ширина пластины в диафизарной части 19мм. В диафизарной частии пластины расположено 3, 4, 5, 6, 7, 8, 10 и 12 компрессионных фазированых отверстий: 1 отверстие в оси диафизарной части диаметром 5мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 8мм, фаска в форме слезы, 10 отверстий диаметром 5мм, позволяющих провести компрессию на промежутке 4мм, фаска в форме слезы, отверстия расположны на расстоянии 16мм друг от друга и смещены от оси диафизарной части пластины на 2,2мм переменно и 1 отверстие диаметром 6,6мм, позволяющих провести компрессию на промежутке 6,5мм, фаска радиусная R4мм, глубиной 4ммв. Эпифизарная часть пластины в форме втулки диаметром 12,7мм расположенной относительно диафизарной под углом 135°. Длина шеечной втулки 38мм, диаметр внутреннего двуступенчатого отверстия втулки 9,5/8мм, отверстие имеет двусторонне параллельное утолщение 7,3мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | дана | 10 | 118 800 | 1188 000 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 12 | ШЖҚ «КОА» МКК | Винт для присоединения ДСБ/ДСК 12.5/27/70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм, 110мм | Винт динамический ДБВ/ДМВ - Винт длиной 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм и 110мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 2,9мм Резьба диаметром 12,5мм. Резьба на винте неполная, длиной 27мм, переходящая в проксимальную часть диаметром 7,9мм. В проксимальной части стержня находится внутреннее резьбовое отверстие М4 под компрессионный винт длиной 27мм. В проксимальной части у верхушки винта находятся два углубления проходящие через ось винта, размером 2,8х2,9мм, служащие деротацией во время крепления винта с отвёрткой. На поверхности проксимальной части винта находятся два параллельных уплощения начинающиеся на расстоянии 45мм от конца дистальной части винта и проходящие до конца проксимальной части. Расстояние между уплощениями 7,15мм, уплощения служат деротацией винта во втулке пластины. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 80°. Конусное начало имеет 3 подточк длиной 7,4мм под углом 8°, и 3 3 подточк на выходе резьбы под углом 20°. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | дана | 10 | 35 530 | 355 300 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 13 | ЖҚ «КОА» МКК | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 42мм, 44мм, 48мм, 50мм, 52мм, 54мм, 56мм, 58мм, 60мм, 62мм, 66мм, 70мм, 80мм, 90мм, 100мм | Винт кортикальный самонарезающий 4,5 - Винт длиной 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 42мм, 44мм, 46мм, 48мм, 50мм, 52мм, 54мм, 56мм, 58мм, 60мм, 62мм, 66мм, 70мм, 80мм, 90мм и 100мм. Резьба двухзаходная диаметром 4,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта полупотайная, высотой 3,7мм под шестигранную отвертку S3,5мм, глубина шестигранного шлица 2,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | дана | 600 | 4 334 | 2600 400 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 14 | ШЖҚ «КОА» МКК | Пластина реконструктивная R100-3,5мм 4отв., 6отв., 8отв, 10отв., 12отв., 14отв., 16отв., 18отв. | Пластина реконструктивная R100 3,5мм - Толщина пластины 2,8мм. Пластина радиусная, радиус изгиба R100мм. Длина пластины 59мм, 82мм, 104мм, 124мм, 143мм, 159мм, 173мм и 185мм, ширина 10мм, ширина пластины между отверстиями 5мм, число отверстий 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 и 18, расстояние между отверстиями 12мм, диаметр отверстия 4,5мм. Отверстия компрессионные фазированные, размер фазки 1,4х45мм, позволяют провести компрессию на промежутке 1мм. У концов пластины с обеих сторон расположены отверстия диаметром 2,2мм под спицы Киршнера на расстоянии 2,5мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | дана | 10 | 101 200 | 1012 000 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 15 | ЖҚ «КОА» МКК | Пластина реконструктивная прямая-3,5мм 7отв.,8отв, 9отв., 10отв., 12отв., 14отв., 16отв., 18отв., 20отв., 22отв.  | Пластина реконструктивная прямая 3,5 - Толщина пластины 2,8мм. Пластина прямая. Длина пластины 90мм, 102мм, 114мм, 126мм, 150мм, 174мм, 198мм, 222мм, 246мм и 270мм, ширина 10мм, ширина пластины между отверстиями 5мм, число отверстий 7, 8, 9, 10, 12, 14, 16, 18, 20 и 22, расстояние между отверстиями 12мм, диаметр отверстия 4,5мм. Отверстия компрессионные фазированные, размер фазки 1,4х45мм, позволяют провести компрессию на промежутке 1мм. У конца пластины с обеих сторон расположены отверстия диаметром 2,2мм под спицы Киршнера на расстоянии 2,5мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | дана | 30 | 107 800 | 3234 000 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 16 | ШЖҚ «КОА» МКК | Пластина J-образная реконструктивная правая, левая -3,5мм 10отв.12отв.14отв.16отв | Пластины реконструктивные, J-образные левые и правые. Применяются для остеосинтеза переломов костей таза, ширина пластин 10 мм и толщиной 2 мм. Длина пластин 123мм, 143мм, 163мм и 181 мм. Количество отверстий под кортикальные винты диаметром 3.5 мм - 10, 12, 14 и 16. Конструкция пластин должна позволят их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценени по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное.  | дана | 10 | 111 650 | 1116 500 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 17 | ШЖҚ «КОА» МКК | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/70H, 75Н, 80Н, 85Н, 90Н, 95Н, 100Н, 105Н, 110Н, 115Н, 120Н, 125Н, 130Н  | Винт канюлированный самонарезающий - Винт длиной 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм, 110мм, 115мм, 120мм, 125мм и 130мм. Резьба диаметром 7,0мм. Резьба на винте неполная, длиной 32мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 2,5мм. Головка винта полупотайная, диаметром 9,5мм и высотой 6,3мм под шестигранную отвертку S5, глубина шестигранного шлица 3,5мм. Диаметр винта на промежутке между головкой и резьбой 5мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет ступенчатое конусное начало, вершинный угол - 120° переходящий в диаметр 4,5мм, далее на расстоянии 2,5мм от начала винта под углом 35° переходит в диаметр 7,0мм. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 15°. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | дана | 50 | 19 580,00 | 979 000,00 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 18 | ШЖҚ «КОА» МКК | Прволока серкляжная, сталь 0,4мм, 0,5мм, 0,6мм, 0,7мм, 0,8мм, 0,9мм, 1.0мм, 1.2мм, 1.5мм, 2.0мм /10м | Проволока серкляжная – Проволока серкляжная cлужит для компрессии переломов. Диаметр проволоки 0,4мм, 0,5мм, 0,6мм, 0,7мм, 0,8мм, 0,9мм, 1,0мм, 1,2мм, 1,5мм и 2,0мм, длинна 10 мм. Проволока скручена в моток круглой формы. Диаметр матка 75-85 мм. Проволока имеет повышенную эластичность. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe – остальное. | дана | 10 | 15 774 | 157 740 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 19 | ШЖҚ «КОА» МКК | Стержень для предплечья и малоберцовой кост, компрессионный 4мм, 5ммx180, 200, 220, 240, 260 | Стержни реконструктивный, предназначен для фиксации переломов предплечья, малоберцовой кости и ключицы. Стержень имеет анатомическую форму, длина L=180мм, 200мм, 220мм, 240мм и 260мм, фиксация стержня при помощи рентген негативного целенаправителя, диаметр дистальной части d=4мм, 5мм. Стержень неканюлированный. Диаметр проксимальной части стержня 6мм. В дистальной части стержня расположено 1 нерезьбовые отверстия диаметром 1,6мм на расстоянии 10мм от конца стержня. В проксимальной части расположены 2 нерезьбовые отверстия диаметром 2,7мм на расстоянии 10мм и 20мм от верхушки стержня. Проксимальная часть стержня заканчивается на расстоянии 39мм от верхушки стержня сужаясь от диаметра 6мм до диаметра 4мм под углом 3°. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие М4мм под слепой винт длинной 8мм. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось стержня, размером 2,5х2мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направителем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Стержень коричневого цвета. | дана | 40 | 92 604 | 3704 160 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 20 | ШЖҚ «КОА» МКК | Винт кортикальный самонарезающий 2.7x16H, 20Н, 26Н, 30Н  | Bинт кортикальный - Винт с переменным диаметром диаметр винта 2,7мм, длина винта 16мм, 20мм, 26мм и 30мм, резьба на всей длине винта. Головка винта полупотайная, диаметром 4,8мм, высотой 2,2мм под шестигранную отвертку S2,5мм (глубина шестигранного шлица 1,1мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длинной 4мм, нарезаные по радиусу R0,7мм. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | дана | 50 | 4 417 | 220 850 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 21 | ШЖҚ «КОА» МКК | Стержень для плечевой кости с компрессией диаметр 8 и 9 мм длина 180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм, 280мм, 300мм | Стержень компрессионный предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина L=180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм, 280мм и 300мм. фиксация стержня при помощи рентген негативного целенаправителя, диаметр дистальной части d=8мм и 9мм. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 5мм. Диаметр проксимальной части стержня 10мм. В дистальной части стержня расположены 4 нерезьбовые отверстия диаметром 4,5мм на расстоянии 5мм, 15мм,25мм и 35мм от конца стержня. В проксимальной части расположены 2 отверстия: 1 динамическое отверстие на расстоянии 18,25мм от верхушки стержня позволяющее выполнить компрессию на промежутке 7,5мм и 1 нерезьбовое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 38мм от верхушки стержня. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположеных на длине всей дистальной части стержня на глубине 0,5мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от верхушки стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В реконструктивных отверстиях можно в порядке замены применять винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие М7х1мм под слепой винт длиной 10мм. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось винта, размером 3,5х4мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направителем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | дана | 80 | 107 690 | 8615 200 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 22 | ШЖҚ «КОА» МКК | Стержень сплошной для плечевой кости с компрессией 6, 7x220мм, 240мм, 260мм | Стержень компрессионный предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина L=220мм, 240мм, 260мм фиксация стержня при помощи рентген негативного целенаправителя, диаметр дистальной части d=6 и 7мм. Стержень неканюлированный. Диаметр проксимальной части стержня 10мм. В дистальной части стержня расположены 4 нерезьбовые отверстия диаметром 4,5мм на расстоянии 5мм, 15мм,25мм и 35мм от конца стержня. В проксимальной части расположены 2 отверстия: 1 динамическое отверстие на расстоянии 18,25мм от верхушки стержня позволяющее выполнить компрессию на промежутке 7,5мм и 1 нерезьбовое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 38мм от верхушки стержня. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня на глубине 0,5мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от верхушки стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В реконструктивных отверстиях можно в порядке замены применять винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие М7х1мм под слепой винт длинной 10мм. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось винта, размером 3,5х4мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направителем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | дана | 10 | 107 690 | 1076 900 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 23 | ШЖҚ «КОА» МКК | Стержень реконструктивный для плечевой кости 7, 8 и 9 x150, 180, 200, 220, 240, 260, 280 | Стержень реконструктивный, компрессионный предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина L=150мм, 180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм, 280мм фиксация стержня при помощи рентген негативного целенаправителя, диаметр дистальной части d=7, 8 и 9мм. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 5мм. Диаметр проксимальной части стержня 8, 9 и 10мм. В дистальной части стержня расположены 2 отверстия: одно нерезьбовое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 81мм от верхушки стержня и одно компрессионное диаметром 4,5мм на расстоянии 101мм от верхушки стержня позволяющее провести компрессию на отрезке 6мм. В проксимальной части расположены 4 резьбовые отверстия М5,1х1,5мм на расстоянии 11мм, 17,5мм, 23,5мм и 30мм, обеспечивающие фиксацию в двух плоскостях. Отверстия расположены по спирали. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположеных на длинне всей дистальной части стержня в оси динамического отверстий на глубине 0,5мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от верхушки стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В реконструктивных отверстиях можно в порядке замены применять винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие М7х1мм под слепой винт длинной 10мм. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось винта, размером 3,5х4мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направителем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | дана | 20 | 109 890 | 2197 800 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 24 | ЖҚ «КОА» МКК | Винт дистальный 3.5 L-30, 35, 40, 45, 50 | Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 3,5мм, длина винтов 30мм, 35мм и 40мм, 45мм, 50мм резьба на ножке винта полная, длиной на 6мм меньше длины винта, для каждой длины винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%maх., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное. | дана | 20 | 5 335 | 106 700 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 25 | ШЖҚ «КОА» МКК | Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 8, 9, 10, 11, 12x285, 300, 315, 330, 345, 360, 375 | Стержни канюлированные для фиксации переломов и деформации большеберцовой кости. Диаметр стержня d=8мм, 9мм, 10мм, 11мм, 12мм, длина стержня L=285мм, 300мм, 315мм, 330мм, 345мм ,360мм и 375мм. Стержень канюлированный. Должна быть возможность создания компрессии в проксимальной части стержня – должна быть в проксимальной части канюлированное резьбовое отверстие М8, диаметр канюлированного отверстия в дистальной части 4 мм. Фиксация стержня при помощи рентген негативного дистального целенаправителя возможна для каждой длины стержня (270 – 390 мм). В проксимальной части имеются 5 отверстий. 2 резьбовых отверсия у верхушки стержня на расстоянии 17мм и 24мм соответственно, расположенных переменно под углом 45° к оси двух нерезьбовых отверстий и одного динамического. Нерезьбовые отверстия в проксимальной части расположены от верхушки стержня на расстоянии 31мм и 72мм соответственно. Динамическое отверстие в проксимальной части расположено от верхушки стержня на расстоянии 47мм и позволяет провести компрессию на промежутке 11,5мм. Отверстия в проксимальной части позволяют фиксировать стержень как минимум в трех разных плоскостях. Проксимальная часть стержня имеет изгиб под углом 13° и по радиусу R=40мм относительно дистальной части стержня. В дистальной части стержня расположены не менее 5 отверстий. 5 резьбовых отверстий от конца стержня на расстоянии 5мм, 11,5мм, 18мм, 26мм и 35мм соответственно, расположенных последовательно под углом 45°. Дистальная часть с отверсиями на расстоянии 55мм от конца стержня изогнута под радиусом R=40мм. Резьбовые отверстия обеспечивают фиксацию в четырех плоскостях. Треугольное поперечное сечение нижней части стержня и компрессионного отверстия верхней части обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. В реконструктивных отверстиях можно применять в порядке замены винты диаметром 4,5мм и 5,0мм. Канюлированные слепые винты, позволяющие удлинить верхнюю часть стержня, выпускаются как минимум 6 размеров в диапазоне от 0мм до 25мм с шагом 5мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | дана | 150 | 125 400 | 18810 000 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 26 | ШЖҚ «КОА» МКК | Стержень для бедренной кости правая, левая, R/L 8, 9, 10, 11, 12 x300, 320, 340, 360, 380, 400 | Универсальный канюлированный стержень предназначен для лечения переломов бедренной кости (применяется при компрессионном, реконструктивном и ретроградном методах лечения), вводится анте- и ретроградным методами. Длина L=300мм, 320мм, 340мм, 360мм, 380мм и 400мм фиксация стержня при помощи дистального рентген негативного целенаправителя возможна до длины 520 мм, диаметр дистальной части стержня d=8 мм,9мм, 10мм, 11мм, 12мм , диаметр проксимальной части 13 мм, длинна 82мм. Проксимальная часть стержня изогнута на радиусе 2800мм. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня в оси динамических отверстий на глубине 0,6мм. Каналы начинаются на расстоянии 79мм от верхушки стержня. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия в дистальной части 4мм и в проксимальной части 5мм. Должна быть возможность создания компрессии в дистальной и проксимальной части стержня. Стержень правый/левый. Является универсальным, т.к правый/левый стержень может быть установлен на правую/левую конечность и наоборот, кроме реконструктивного метода введения (остеосинтез переломов шейки бедренной кости). В проксимальной части имеются 6 отверстий. 2 нерезьбовых отверсия у верхушки стержня диаметром 6,5мм на расстоянии 15мм, 30мм расположеных в плоскости шейки вертела перпендикулярно поверхности стержня. Используются при ретроградном методе фиксации под дистальные винты 6,5мм и блокирующий набор 6,5 мм для фиксации мыщелков. 2 нерезьбовых отверстия у верхушки стержня диаметром 6,5мм на расстоянии 47мм, 58,5мм от верхушки стержня, расположенных в плоскости шейки вертела под углом 45° от поверхности стержня. Используются при реконструктивном и антеградном методе фиксации под дистальные винты 6,5мм и реконструктивные винты 6,5 мм имплантированные в шейку бедра. Данные отверстия соединены динамическим отверстием диаметром 4,5мм, позволяющим провести компрессию на промежутке 11,5мм. 1 резьбовое отверстие под винт 4,5мм от верхушки стержня на расстоянии 72мм в плоскости шейки вертеля. В дистальной части стержня расположены не менее 4 отверстий. 3 резьбовые отверстия под винты 4,5мм от конца стержня на расстоянии 5мм в плоскости шейки вертела, 15мм и 25мм в плоскости перпендикулярно плоскости шейки вертеля и одно динамическое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 35мм, позволяющее провести компрессию на расстоянии 6мм в плоскости шейки вертела. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие М10 под слепой и компрессионный винт длинной 25мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии.Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное. | дана | 130 | 126 170 | 16402 100 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 27 | ШЖҚ «КОА» МКК | Винт дистальный 6.5 L-45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115 | Bинт дистальный - диаметр винта 6,5мм, длина винта 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 110мм и 115мм, резьба на всей длине винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 8мм высотой 6мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 3,3мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 90°. Конусное начало имеет 3 подточки длинной 10мм, под углом 30° и идущих по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%maх., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное. | дана | 150 | 7 007 | 1051 050 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 28 | ШЖҚ «КОА» МКК | Винт реконструктивный канюлированный 6.5 L-75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115, 120 | Bинт реконструктивный канюлированный - диаметр винта 6,5мм, длина винта 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм, 110мм, 115мм и 120мм. Резьба неполная, выступает в дистальной части винта на промежутке 25мм и 32мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 2,5мм. Головка винта цилиндрическая диаметром 8мм высотой 6мм под шестигранную отвертку S5 мм (глубина шестигранного шлица 3,7мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало с переменным диаметром. Диаметр 4,5мм на длинне 2,5мм, вершинный угол - 120°б переходит в диаметр 6,5мм под углом 35°. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 15° и идущих по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%maх., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное. | дана | 150 | 19 030 | 2854 500 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 29 | ШЖҚ «КОА» МКК | Винт дистальный 4.5 L-30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95 | Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм, длина винтов 30мм, 35мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм и 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, резьба на ножке винта полная, длиной на 6мм меньше длины винта, для каждой длины винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%maх., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное. | дана | 700 | 4 895 | 3426 500 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 30 | ШЖҚ «КОА» МКК | Стержень вертельный 130°-9, 10, 11, 12 x180, 200, 220, 240, 260, 280 | Канюлированный вертельный стержень. Используется для фиксации межвертельных, чрезвертельных и подвертельных переломов, многооскольчатых переломов вертельно-подвертельной области, чрезвертельные переломы шейки бедренной кости. Длина стержня L=180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм, 280мм, фиксируется при помощи рентген негативного целенаправителя в дистальной и проксимальной части, диаметр дистальной части d=9мм, 10мм, 11мм, 12мм, диаметр проксимальной части D=17мм. Дистальная часть отклонена под углом 6°. Диаметр канюлированного отверстия 5мм. Шеечный угол 130°. В проксимальной части два фиксационных отверстия: отверстие диаметром 11 мм под шеечный винт на расстоянии 42мм от верхушки стержня и отверстие диаметром 6,5мм под антиротационный винт на расстоянии 56,4мм от верхушки стержня. Расстояние между осями фиксационных отверстий 12мм. В проксимальной части расположено одно резьбовое отверстие под винты 4,5мм и 5,0мм на расстоянии 170мм от верхушки стержня. На наружной поверхности дистальной части стержня находятся три продольных канала, которые обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. Глубин каждого канала 0,4мм. Каналы расположены по кружности поперечного сечения каждые 120°. Каналы начинаются на расстоянии 114мм от верхушки стержня и проходят по всей длинне стержня, аж до конца стержня. Стержень универсальный, для левой и правой конечности. Стержень анодированный, цвет – коричневый. Стержень имплантировать только с соответствующими винтами к данным стержням и набором инструментов предназначенным для имплантации данных канюлированных вертельных стержней. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | дана | 100 | 122 430 | 12243 000 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 31 | ШЖҚ «КОА» МКК | Стержень вертельный 130°- 10, 11, 12x340, 360, 380, 400, 420мм правый/левый | Канюлированный вертлужный стержень, правый, левый. Используется для фиксации межвертельных, чрезвертельных и подвертельных переломов, многооскольчатых переломов вертельно-подвертельной области, чрезвертельные переломы шейки бедренной кости. Длина стержня L=340мм, 360мм, 380мм, 400мм, 420мм фиксируется при помощи рентген негативногоцеленаправителя в дистальной и проксимальной части, диаметр дистальной части d=10мм, 11мм, 12мм, диаметр проксимальной части D=17мм. Дистальная часть отклонена под углом 6°. Диаметр канюлированного отверстия 5мм. Шеечный угол 130°. В проксимальной части два фиксационных отверстия: отверстие диаметром 11мм под шеечный винт на расстоянии 42мм от верхушки стержня и отверстие диаметром 6,5мм под антиротационный винт на расстоянии 56,4мм от верхушки стержня. Расстояние между осями фиксационных отверстий 12 мм. В проксимальной части расположены два резьбовое отверстие под винты 4,5мм и 5,0мм на расстоянии 5мм и 20мм от конца стержня и одно динамическое отверстие на расстоянии 30мм от конца стержня. Динамическое отверстие под винты диаметром 4,5мм, длинной 10,5мм, шириной 4,5мм, позволяет провести компрессию на расстоянии 6мм. На наружной поверхности дистальной части стержня находятся два продольных канала, которые обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. Глубина каждого канала 0,4мм. Каналы расположены по окружности поперечного сечения каждые 180°. Каналы начинаются на расстоянии 114мм от верхушки стержня и проходят по всей длинне стержня, аж до конца стержня. Стержень универсальный, для левой и правой конечности. Стержень анодированный. Стержень имплантировать только с винтами и набором инструментов предназначеным для имплантации канюлированный вертельный стержень.Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии.Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | дана | 10 | 152 735 | 1527 350 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 32 | ШЖҚ «КОА» МКК | Фиксационный канюлированный вертельный винт/с воротником 6.5/2.7/75H, 80Н, 85Н, 90Н, 95Н, 100Н, 105Н, 110Н | Фиксационный канюлированный винт (антиротационный) - диметр винта 6,5мм, длина винтов 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм и 110мм, диаметр канюлированного отверстия 2,7мм, должен иметься шлиц под шестигранную отвертку S4, глубиной 5мм. Резьба только в проксимальной части винта, диаметром 6,4мм, длинной 18 мм, для фиксации в шейке и головке бедренной кости. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 120°. Конусное начало имеет 3 подточки по спирали под углом 18°. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт золотого цвета. | дана | 100 | 29 150 | 2915 000 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 33 | ШЖҚ «КОА» МКК | Фиксационный канюлированный вертельный винт/ с воротником 11/2.7/75, 80, 85, 90, 95, 100,105, 110, 115 | Фиксационный канюлированный винт (шеечный) - диаметр винта 11 мм, длина винта 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм, 110мм и 115мм, диаметр канюлированного отверстия 2,7 мм. Резьба только в проксимальной части винта,диаметром 10,8мм, длинной 28,5мм, для фиксации в шейке и головке бедренной кости. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 120°. Конусное начало имеет 3 подточки по спирали под углом 18°. В проксимальной части винта находится внутренняя резьба М8 под слепой винт и компрессионный ключ. Резьба на длинне 14 мм. У верхушки проксимальной части винта внутри находится углубление диаметром 8,5мм и глубиной 2мм для голоки слепого винта и два углубления проходящие через ось винта, размером 3х3мм, служащие деротацией компрессионного ключа во время вкручивания винта в кость. На наружной поверхности проксимаоьной части винта расположены четыре продольных канала расположенных по окружности каждые 90°. Каналы начинаются на расстоянии 16 мм от верхушки винта глубиной 0,9мм и продолжается на расстоянии 25мм, 30мм, 35мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм и 65мм, углубляясь до глубины 1,4мм, с выходом по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт золотого цвета. | дана | 100 | 56 155 | 5615 500 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 34 | ШЖҚ «КОА» МКК | Винт дистальный вертельный 4.5 L-40, 45, 50, 55, 60, 65, 70 | Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм, длина винтов 40мм, 45мм, 50мм, 55мм и 60мм, резьба на ножке винта полная, длиной на 6мм меньше длины винта, для каждой длины винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | дана | 100 | 7 986 | 798 600 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 35 | ШЖҚ «КОА» МКК |  пластина для лучевой кости широкая/узкая, левая/правая 3отв. L-53, 4отв. L-64, 5отв. L-75 | пластина для лучевой кости широкая/узкая левая, правая 3отв. L-53, 4отв. L-64, 5отв.L-75 мм - используется при переломах в дистальном отделе лучевой кости. Пластина фигурная – 3D. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Пластина левая, правая. Толщина пластины 1,8мм. Длина пластины L-75мм, ширина пластины в диафизарной части 10мм, ширина пластины в эпифизарной части 27мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными улами в 3-х плоскостях в 2-х рядах 7 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм и 4 отверстия диаметром 1,5мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 1,5мм под спицы Киршнера на расстоянии 2,5мм от края диафизарной части пластины, 5 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм на расстоянии 6,5мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 11мм, расстояние между отверстиями №4 и №5 13мм, 3 компрессионных отверстия диаметром 3,5мм на расстоянии 12мм от края диафизарной части пластины, позволяющих провести компрессию на промежутке 1,3мм, расстояние между отверстиями 11мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 3,5мм на расстоянии 31,9мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 3,3мм. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; цвет пластины зелёный. | дана | 10 | 59 125 | 591 250 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 36 | ШЖҚ «КОА» МКК | винт 2.7x16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38 | блокирующий винт 2,7 - Винт длиной 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм. Резьба двухзаходная диаметром 2,7мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм, высотой 2,3мм под отвертку типа T8, глубина шлица 1,6мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 5° проходящие по радиусу R10мм. Имплантаты должны быть оценени по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт зелёного цвета. | дана | 100 | 16 621 | 1662 100 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 37 | ШЖҚ «КОА» МКК | Винт кортикальный самонарезающий 2.7x20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40 | винт кортикальный самонарезающий 2,7 - Винт длиной 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм. Резьба двухзаходная диаметром 2,7мм. Резьба на винте полная. Головка винта полупотайная, высотой 2,2мм под отвертку типа Torx T8, глубина шлица 1,6мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 4мм, проходящие по радиусу R10мм. Имплантаты должны быть оценени по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. | дана | 40 | 4 664 | 186 560 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 38 | ШЖҚ «КОА» МКК | пластина ключичная с крючком, левая, правая, R/L, 5отв., 6отв., 7отв.H-12, Н-15. | Пластина ключичная с крючком левая/правая - используется при переломах латеральной части ключицы и травмах акромиально-ключичного сустава. Пластина фигурная – 3D. Пластина левая/правая. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Толщина пластины в диафизарной  части 2,8мм, в проксимальной 3,5мм. Длина пластины L-66мм, 75,5мм и 85мм. Эпифизарная часть пластины закончена крючком выотой 12мм, длиной 18,5мм, поперечное сечение шириной 5,3мм, высотой 3,5мм. Ширина пластины в диафизарной части 10мм, в эпифизарной 20мм. В эпифизарной части пластины расположены 4 отверстия с двухзаходной резьбой 4,5мм и 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера, 1, 2 и 3 отверстия с двухзаходной резьбой 4,5мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм позволяющее провести компрессию на промежутке 2мм. Диафизарная часть пластины изогнута под углом 12° относительно проксимальной. Диафизарная часть пластины изогнута в оси  по радиусу R220мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета. | дана | 80 | 86 130 | 6890 400 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 39 | ШЖҚ «КОА» МКК | пластина ключичная S-образная правая, левая, 6отв. L-99 , 7отв. L-108 , 8отв. L-116  | Пластина ключичная S-образная правая/левая - используется при переломах ключицы. Пластина фигурная – 3D. Анатомический S-образный дизайн пластины отражает форму кости. Толщина пластины 2,8мм. Длина пластины L-99мм, 108мм и 116мм, ширина сечения диафизарной части пластины 10,5мм, ширина эпифизарной части пластины 17мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм и 2 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины расположены 6, 7 и 8 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм, расстояние между отверстиями 11мм, 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 6мм от края диафизарной части пластины и одно компрессионное отверстие диаметром 4,5мм, позволяющее провести компрессию на расстоянии 2мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета. | дана | 80 | 125 447 | 10035 760 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 40 | ШЖҚ «КОА» МКК | пластина ключичная S-образная, диафизарная правая/левая, R/L, 7отв, 8отв, 9отв, 10отв, 11отв | Пластина ключичная S-образная диафизарная правая/левая - используется при переломах ключицы. Пластина фигурная – 3D. Анатомический S-образный дизайн пластины отражает форму кости. Толщина пластины 2,8мм. Длина пластин L-72мм, 83мм, 95мм, 104мм и 115мм, ширина сечения пластины 10,5мм. На пластине расположены под разными углами в 3-х плоскостях 7, 8, 9, 10 и 11 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм и 2 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 6мм от каждого края пластины. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета. | дана | 80 | 125 413 | 10033 040 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 41 | ШЖҚ «КОА» МКК | пластина для плечевой кости 3отв. L-101, 4отв. L-116, 5отв. L-131, 6отв. L-146, 7отв. L-161, 8отв. L-176, 9отв. L-191, 10отв. L-206 | Пластина для плечевой кости используется при многооскольчатых переломах проксимального метаэпифиза плечевой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Толщина пластины 2,8мм. Длина пластин L-101мм, 116мм, 131мм, 146мм, 161мм, 176мм и 191мм, 206мм ширина пластины в диафизарной части 12мм, в эпифизарной 20мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 9 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 8 отверстий диаметром 2,1мм под спицы Киршнера, для крепления шаблон-накладки и для временной стабилизации и подшивания мягких тканей, и 1 отверстий с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9 и 10 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 20мм, 35мм, 50мм и 65мм от края диафизарной части пластины и 4 компрессионных отверстия диаметром 4,5мм на расстоянии 12,5мм, 27,5мм, 42,5мм позволяющие провести компрессию на промежутке 2мм, и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 56,5мм позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Дистальная часть изогнута по переменному радиусу, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 5мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета. | дана | 80 | 120 725 | 9658 000 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 42 | ШЖҚ «КОА» МКК | пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная правая, левая, R/L, 4отв. L-109, 5отв. L-123, 6отв. L-137 | Пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная используется при внутри- и околосуставных переломах дистального отдела плечевой кости, переломах дистального отдела плечевой кости распространяющиеся к диафизу. Пластина используется в паре с пластиной для плечевой кости дистальной медиальной. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина правая/левая. Толщина пластины в эпифизарной части 2,5мм, Толщина пластины в диаифизарной части 2,8мм. Длина пластины L-109мм, 123мм и 137мм, ширина пластины в диафизарной части 11,4мм. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными улами в 3-х плоскостях 6 резьбовых отверстия диаметром М4,5х1мм, 2 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки и 1 резьбовое отверстие диаметром М3,5 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 4, 5 и 6 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, расстояние между отверстиями 15мм. 5 компрессионных отверстий диаметром 4,5мм, расстояние между отверстиями 15мм, позволяющиие провести компрессию на промежутке 2мм. 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 65,4мм позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Диафизарная часть пластины изогнута по радиусу R100мм и под углом 20° к эпифизарной части пластины. На боковой поверхности пластины, по обеим сторонам зеркально расположены 4 радиальные углубления по радиусу R3. Расстояние между ними 7,5мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета. | дана | 50 | 145 215 | 7260 750 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 43 | ШЖҚ «КОА» МКК |  пластина для локтевого отростка, правая, левая, R/L, 2отв. L-88, 4отв. L-121, 6отв. L-151, 8отв. L-181, 10отв. L-210 | Пластина для локтевого отростка используется при многооскольчатых переломах проксимального отдела локтевой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая/правая. Толщина пластины в диафизарной части пластины 3,2мм, в эпифизарной 2,5мм. Длина пластины L-88мм, 121мм, 151мм, 181мм и 210мм, ширина пластины в диафизарной части 11,4мм, в эпифизарной 12,8мм. Эпифизарная часть пластины изогнута под углом 75° относительно диафизарной части и по радиусу R18мм. Край эпифизарной части пластины сужается до ширины 8,5мм, на которой расположены 6 острых зубчиков высотой 2мм, для лучшей стабилизации связки трёхглавой мышцы плеча. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 8 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 8 отверстий диаметром 2,1мм под спицы Киршнера, для крепления шаблон-накладки и для временной стабилизации и подшивания мягких тканей, и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 2, 4, 6, 8 и 10 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 48мм и 68мм от края диафизарной части пластины, компрессионных отверстия диаметром 4,5мм на расстоянии 56,5мм позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 75,5мм позволяющее провести компрессию на промежутке 2мм. Диафизарная часть изогнута по радиусу R245мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета. | дана | 5 | 183 700 | 918 500 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 44 | ШЖҚ «КОА» МКК | пластина узкая для мыщелков большеберцовой кости, правая, левая, R/L, 4отв. L-109, 5отв. L-124, 6отв. L-139, 7отв. L-154, 8отв. L-169, 9отв. L-184, 10отв. L-199, 11отв. L-214 | Пластина с угловой стабильностью, узкая, для большеберцовой кости левая - используется при многооскольчатых переломах проксимального отдела большеберцовой кости. Пластина L-образная, фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина  левая. Толщина пластины 4мм. Длина пластины L-139мм, 154мм, 169мм, 184мм, 199мм и 214мм, ширина пластины в диафизарной части 11мм, в эпифизарной 42мм. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 3 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10 и 11 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм. Первое отверстие расположено на расстоянии 21мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 15мм и 6 компрессионных отверстий диаметром 4,2мм позволяющие провести компрессию на промежутке 2мм. Первое отверстие на расстоянии 13,5мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 15мм. Диафизарная часть пластины изогнута по радиусу R50мм в оси диафизарной части пластины и по радиусу R39мм перпендикулярно оси диафизарной части пластины, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 9,6мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета. | дана | 30 | 100 980 | 3029 400 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 45 | ШЖҚ «КОА» МКК |  пластина большеберцовая дистальная медиальная, левая 4отв. L-123, 6отв. L-153, 8отв. L-183, 10отв. L-213, 12отв. L-243 | Пластина большеберцовой дистальная медиальная левая/правая - используется при многооскольчатых переломах дистального отдела большеберцовой кости и переломы распространяющиеся к диафизу. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина  левая/правая. Толщина пластины 2мм. Длина пластины L-123мм, 153мм, 183мм, 213мм и 243мм, ширина пластины в диафизарной части 12мм, в эпифизарной 21,5мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 9 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 4, 6, 8, 10 и 12 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 20мм, 35мм, 50мм и 66мм от края диафизарной части пластины и 4 компрессионных отверстия диаметром 4,5мм на расстоянии 12,5мм, 27,5мм и 42,5мм позволяющее провести компрессию на промежутке 2мм и на расстоянии 58,5мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 3мм. Дистальна часть изогнута по переменному радиусу. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета. | дана | 30 | 140 360 | 4210 800 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 46 | ШЖҚ «КОА» МКК |  пластина большеберцовая дистальная L-образная, правая, R/L, левая 4отв. L-120, 6отв. L-150, 8отв. L-180, 10отв. L-210, 12отв. L-240 | Пластина большеберцовая дистальная L-образная левая/правая - используется при многооскольчатых переломах дистального отдела большеберцовой кости. Пластина L-образная, фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая/правая. Толщина пластины 4мм. Длина пластины L-120мм, 150мм, 180мм, 210мм и 240мм, ширина пластины в диафизарной части 11мм, в эпифизарной 37,5мм. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 7 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 3 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки, и 1 отверстий с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблон-накладки и. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 4, 6, 8, 10 и 12 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм. Первое отверстие расположено на расстоянии 21мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 15мм и 6 компрессионных отверстие диаметром 4,2мм позволяющие провести компрессию на промежутке 2мм. Первое отверстие на расстоянии 13,5мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 15мм. Диафизарная часть пластины изогнута в двух плоскостях по радиусу R220мм в оси диафизарной части пластины и по радиусу R40мм перпендикулярно оси диафизарной части пластины, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 11мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета. | дана | 20 | 176 000 | 3520 000 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 47 | ШЖҚ «КОА» МКК | пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости правая, левая R/L, 4отв. L-85, 5отв. L-95, 6отв. L-105 | Пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости левая/правая, используется при многооскольчатых переломах дистального отдела малоберцовой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина  левая/правая. Толщина пластины 2мм. Длина пластины L-85мм, 95мм и 105мм, ширина пластины в диафизарной части 11мм, в эпифизарной 20мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки и 1 отверстий с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблон-накладки и одно компрессионное отверстие на расстоянии 36,5мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 6мм. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 12мм от края диафизарной части пластины, 3, 4 и 5 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 7мм, 17мм и 37мм от края диафизарной части пластины и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 27мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 5мм. Дистальна часть изогнута по переменному радиусу, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 5,5мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета. | дана | 80 | 135 300 | 10824 000 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 48 | ШЖҚ «КОА» МКК | пластина ладонная для лучевой кости левая/правая 5отв., 7отв., 9отв., 11отв | Пластина ладонная для лучевой кости, левая и правая, для ладонной поверхности дистального отдела лучевой кости, длиной 73мм, 97мм, 122мм, 148мм 3, 5, 7 и 9 блокируемых отверстия в диафизарной части пластины, для блокирующих винтов диаметром 3.5 мм, и 2 отверстии для кортикальных самонарезающих винтов диаметром 3,5 мм. Ширина проксимальной части 21 мм. В дистальной части 5 блокируемых отверстий для блокирующих винтов диаметром 3.5 мм, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. В диафизарной части пластины должны быть овальные отверстия для кортикальных винтов, для осуществления компрессии. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Толщина пластин 1,8 мм. Имеются отверстия для спицы Киршнера диаметром 2,0 мм. Конструкция пластин должна позволят их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Маркировка пластин зеленым цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | дана | 5 | 132 290 | 661 450 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 49 | ШЖҚ «КОА» МКК | пластина для большеберцевой кости проксимальная латеральная правая, левая 4отв.L-121, 5отв.L-134, 6отв.L-147, 8отв.L-173, 10отв.L-199, 12отв.L-225, 14отв.L-251, 16отв.L-277 | Пластина большеберцовая проксимальная латеральная 4отв., 5отв., 6отв., 8отв., 10отв., 12отв., 14отв., 16отв., L-121мм, 134мм, 147мм, 173мм, 199мм., 225мм, 251мм, 277мм, используется при многооскольчатых переломах проксимального отдела большеберцовой кости и множественных переломах диафиза большеберцовой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Резьбовые двухзаходные отверстия диаметром 4,5мм имеют выпуклость в нижней части отверстия, что позволяет спратать глубже головку винта и ограничить контакт резьбы головки винта с накостной поверхности пластины с мягкими тканями. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшая кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Пластина правая/левая. Толщина пластины в эпифизарной части 3мм, в диаифизарной части 3,5мм. Длина пластины L-121мм, 134мм, 147мм, 173мм, 199мм., 225мм, 251мм, 277мм,, ширина пластины в диафизарной части 13мм, в эпифизарной 35,5мм. Количество отверстий 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14 и 16. В эпифизарной части пластины расположены под разными улами в 3-х плоскостях в двух рядах 7 и 3 на переходе к диафизарной части резьбовые отверстий диаметром М4,5х1мм, 5 отверстий диаметром 1,6мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 1,6мм под спицы Киршнера на расстоянии 14мм от края диафизарной части пластины, 2 резбовых отверстий диаметром М4,5х1мм на расстоянии 7,5мм первое от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 13мм, 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 33,5мм от края диафизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Перепад высоты между эпифизарной и диафизарной частью пластины 21,4мм. Материал изготовления: титан, технические нормы: ISO 5832/2. Пластина коричневого цвета. | дана | 5 | 166 661 | 833 305 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 50 | ШЖҚ «КОА» МКК |  пластина для плечевой кости дистальная Y-образная, левая/правая 5oтв.L-116, 6oтв.L-129, 8oтв.L-155, 10oтв.L-181, 12oтв.L-207 | пластина для плечевой кости Y-образная используется при многооскольчатых переломах дистального отдела плечевой кости. Пластина фигурная Y-образная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Резьбовые двухзаходные отверстия диаметром 4,5мм имеют выпуклость в нижней части отверстия, что позволяет спрятать глубже головку винта и ограничить контакт резьбы головки винта с накостной поверхности пластины с мягкими тканями. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшая кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Пластина левая/правая. Толщина пластины в эпифизарной части 2,2мм, в диаифизарной части 3,6мм. Длина пластины L-116мм, 129мм, 155мм, 181мм, 207мм ширина пластины в диафизарной части 12мм, в эпифизарной 44,5мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными улами в 3-х плоскостях 3, 4, 6, 8, 10 отверстий диаметром М4,5х1мм, 2 отверстия диаметром 1,6мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находятся 5 резбовых отверстия диаметром М4,5х1мм на расстоянии 7мм первое от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 13мм и 2 компрессионные отверстия диаметром 4,5мм на расстоянии 33мм от края диафизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 2мм на расстоянии 80мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Конструкция пластин должна позволят их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: титан, технические нормы: ISO 5832/2. Пластина коричневого цвета. | дана | 10 | 172 700 | 1727 000 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 51 | ШЖҚ «КОА» МКК | винт 3.5x10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 54, 56, 58, 60, 65, 70, 75, 80, 85 | винт блокирующий 3,5 - Винт длиной 10, 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 42мм, 44мм, 46мм, 48мм, 50мм, 52мм, 54мм, 56мм, 58мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм. Резьба двухзаходная диаметром 3,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм, высотой 3мм, под отвертку типа Torx Т15, глубина шлица 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R10мм. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. | дана | 700 | 9 020 | 6314 000 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 52 | ШЖҚ «КОА» МКК | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90 | Винты кортикальные: диаметр винтов 3,5 мм. Длина винтов 10мм, 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм. Диаметр головки винта 6 мм, высота головки винта 3,1 мм, под отвертку «звездочка» Т15. Резьба на всю длину ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Маркировка винтов желтым цветом. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | дана | 150 | 5 335 | 800 250 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 53 | ШЖҚ «КОА» МКК | пластина для мыщелков большеберцовой кости, правая,левая, R/L, 5отв. L-150, 6отв. L-171 , 7отв. L-192, 8отв. L-213, 9отв. L-234, 12отв. L-297 | Пластина для мыщелков большеберцовой кости левая/правая - используется при многооскольчатых переломах проксимального отдела и мыщелков большеберцовой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая/правая. Толщина пластины 4,5мм. Длина пластины L-150мм, 171мм, 192мм, 213мм, 234мм и 297мм, ширина пластины в диафизарной части 15мм, в эпифизарной 35,5мм. Резьбовые отверстия имеют выпуклость в нижней части отверстия, что позволяет спрятать глубже головку винта и ограничить контакт резьбы винта с нижней стороны пластины с мягкими тканями. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшает кровоснабжение тканей вблизи имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 5 отверстий с двухзаходной резьбой 6,2мм, 3 отверстия с двуступенчатым диаметром 2,1мм на 3мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки и 1 отверстий с резьбой М4 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 19,5мм от края диафизарной части пластины, 5, 6, 7, 8, 9, 12 отверстий с двухзаходной резьбой 6,2мм на расстоянии 9мм от края диафизарной части пластины, на расстоянии 30мм, 72мм, 93мм, 116мм от края диафизарной части пластины и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 51мм от края диафизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Диафизарная часть пластины изогнута по переменному радиусу R74,5 на R65,5 перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 15мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина синего цвета. | дана | 20 | 140 360 | 2807 200 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 54 | ШЖҚ «КОА» МКК |  пластина для мыщелков бедренной кости, правая, левая, R/L, 4отв. L- 138, 6отв. L- 180, 8отв. L- 221, 10отв. L- 263, 12отв. L- 305 | Пластина для мыщелков бедренной кости левая/правая - используется при многооскольчатых переломах дистального отдела бедренной кости, надмыщелковых переломов, суставных и внесуставных переломов мыщелков. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина  левая/правая. Толщина пластины в диафизарной части 5,2мм, в эпифизарной 4мм. Длина пластины L-138мм, 180мм, 221мм, 263мм и 305мм, ширина пластины в диафизарной части 18мм, в эпифизарной 38,5мм. Резьбовые отверстия имеют выпуклость в нижней части отверстия, что позволяет спратать глубже головку винта и ограничить контакт резьбы винта с нижней стороны пластины с мягкими тканями. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшает кровоснабжение тканей вблизи имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 5 отверстий с двухзаходной резьбой 6,2мм, 1 отверстие с двухзаходной резьбой 8,5мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки, 1 отверстий с резьбой М4 для фиксации шаблон-накладки и 1 нерезьбовое отверстие диаметром 4,5мм, имеющее шароподобное углублени диаметром 8,5мм, для компрессионного винта, упрощающее позиционирование пластины на кости. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 22,5мм от края диафизарной части пластины, 3, 5, 7, 9 и 11 отверстий с двухзаходной резьбой 6,2мм на расстоянии 12мм, 32мм и 74мм от края диафизарной части пластины и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 53мм от края диафизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 5мм. Диафизарная часть пластины изогнута по радиусу R1000мм, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 9,3мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина синего цвета. | дана | 20 | 135 300 | 2706 000 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 55 | ШЖҚ «КОА» МКК | винт канюлированный 7.3x65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм | Винты блокирующие канюлированные: винты имеют резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет достичь блокирования при вкручивании винта в пластину, диаметр винтов 7,3 мм. Длина винтов 65мм, 70мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм. Диаметр головки винта 9,0 мм, под отвертку «звездочка» S5,0. Диаметр канюлированного отверстия 2,2 мм. Резьба на всю длину ножки винта. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Маркировка винтов синим цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | дана | 20 | 30 140 | 602 800 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 56 | ШЖҚ «КОА» МКК | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 54, 56, 58, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90 | Винты кортикальные: диаметр винтов 4,5 мм. Длина винтов 36мм, 38мм, 40мм, 42мм, 44мм, 46мм, 48мм, 50мм, 52мм, 54мм, 56мм, 58мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм. Диаметр головки винта 8 мм, высота головки винта 4,6 мм, под отвертку «звездочка» S3,5. Резьба на всю длину ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Маркировка винтов желтым цветом. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | дана | 150 | 6 402 | 960 300 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 57 | ШЖҚ «КОА» МКК | винт 5.0x30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 54, 56, 58, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105 | винт блокирующий 5,0 - Винт длиной 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 42мм, 44мм, 46мм, 48мм, 50мм, 52мм, 54мм, 56мм, 58мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм. Резьба двухзаходная диаметром 5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 6,2мм, высотой 4,3мм под отвертку типа Torx Т15, глубина шлица 3мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. | дана | 100 | 10 340 | 1034 000 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 58 | ШЖҚ «КОА» МКК | Спица Киршнера с перьевой, с трехгранной заточкой 1.8x210мм, 2.0x210мм, 2.2x210мм, 1.8x310мм, 2.0x310мм, 1.8x380мм, 2.0x380мм | Спица Киршнера диаметром 1,8мм, 2,0мм, 2,2мм длиной 210мм, 310мм, 380мм. Остриё сверху сплащено на размер 0,9мм, кончик треугольный. Хвостовик расширяется до размера 2,0мм в ширину и сужен на толщине до 1,5мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe – остальное. | дана | 100 | 4 180 | 418 000 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 59 | ШЖҚ «КОА» МКК | Сверло интрамедуллярное гибкое 6.0; 7.0; 8.0; 9.0; 10.0; 11.0; 12.0; 13.0 (Hudson) | Канюлированные интрамедуллярные гибкие сверла применяются для рассверливания костномозгового канала, при интрамедуллярном остеосинтезе блокирующими стержнями, для создания ровного канала соответствующего диаметру вводимого стержня. Изготовлено из спиралевидно завитой стали, что позволяет сверлу изгибаться, не нарушая анатомические изгибы костномозгового канала. Все сверла имеют атакующий наконечник, диаметром ø 6 мм, 7мм, 8мм, 9мм, 10мм, 11мм, 12мм, 13мм с шагом 1 мм. Длина сверла 47.5 см. На каждом сверле имеется гайка, для соединения с Т-образным воротком, выполняющим роль рукоятки. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.Инструменты не имеют сроков годности и стерилизации, т.к не подвергаются стерилизации заводом изготовителем и поставляются не стерильными. | дана | 10 | 238 700 | 2387 000 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 60 | ШЖҚ «КОА» МКК | Отвертка под шестигранник канюлированная Sхd 3,5х1,1 | Отвертка канюлированная S3,5 – Длина отвёртки 244мм. Отвёртка канюлированная, диаметр канюлированного отверстия 1,1мм, на расстоянии 35мм увеличивается до 2,7мм. Длина рукоятки 121мм, диаметр 30мм. Полая на расстоянии 75мм. Поверхность рукоятки рифленая, сплащена обусторонне на размер 24мм. Рукоятка алюминиевая, синего цвета. Диаметр рабочей части 5мм. Закончена под шестигранный шлиц S3,5. Материал изготовления: медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1. | дана | 1 | 240 473 | 240 473 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 61 | ШЖҚ «КОА» МКК | Клещи для проволоки с боковым резцом, длина 180мм. | Клещи для проволоки с боковым резцом, длина 180мм – Длина инструмента 180мм, ширина в сложеном виде 70мм. 2 рычага пересекающихся на расстоянии 135,5мм от концов, рычаги изогнуты по радиусу R120мм, ширина рычага 16мм, закруглён на конце, толщина 5,5мм, на внешней поверхности рычагов расположены продольные каналы под пальцы лодони. Рабочая часть – губки с плоскими рифлёными поверхностями для скусывания проволоки. Ширина каждой губки 10мм, длина 33мм. В правой губке резец для скусывания спиц диаметром 1,6мм. Губки и рычаги соединены в 4 пунктах. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1. | дана | 1 | 246 360 | 246 360 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 62 | ШЖҚ «КОА» МКК | Плоскогубцы для проволоки 170мм | Плоскогубцы для проволоки 170мм – Длина инструмента 170мм, ширина в сложенном виде 40мм. 2 рычага пересекающихся на расстоянии 135,5мм от концов, рычаги изогнуты по радиусу R120мм, ширина рычага 16мм, сужается до 9мм, закруглён на конце, толщина 5,5мм, на внешней поверхности рычагов расположены продольные каналы под пальцы. Рабочая часть кусачек – губки с плоскими рифлёными поверхностями для скусывания проволоки. Ширина каждой губки 9мм, сужается до 6мм, длина 36,5мм. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1. | дана | 1 | 113 705 | 113 705 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 63 | ШЖҚ «КОА» МКК | Кусачки для проволоки 230мм | Кусачки для проволоки 230мм – Длина инструмента 230мм, ширина в разложенном виде 81мм. 2 рычага пересекающихся на расстоянии 83мм от конца клещей, рычаги изогнуты под углом 28° и по радиусу R100мм, ширина рычага 12,6мм, на внешней поверхности рычагов расположены выемки под пальцы. На внутренней стороне рычагов зафиксированы упругие изогнутые пластинки, которые отталкиваясь друг от друга, возвращают рычаги в исходное положение после ослабления давления. Рабочая часть кусачек – острые губки. Ширина каждой губки 15мм, длина 26мм, изогнуты относительно рычагов под углом 30°. Губки и рычаги соединены в 4 пунктаз. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1. | дана | 1 | 287 474 | 287 474 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 64 | ШЖҚ «КОА» МКК | Толкатель/срезатель узла изогнутый и набор щелевых канюль  | Инструменты и принадлежности для артроскопических операций: Срезатель/затягиватель узла артроскопический. Для проведения узла в полость сустава, его затягивания и срезания излишков лигатуры. Представляет собой рукоятку с присоединенной рабочей частью в виде внешней трубки с окном, имеющей ход относительно внутренней трубки путем нажатия рычажка рукоятки. Изгиб рабочей части 20 градусов. В комплекте с изогнутой канюлей. Материал: Рукоятка изготовлена из пластмассы, рабочая часть из нержавеющей стали; Канюля из нержавеющей стали. Применение однократное. Упаковка стерильная. | дана | 1 | 114 310 | 114 310 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 65 | ШЖҚ «КОА» МКК | Болт спицефиксатор с пазом М6 L=25 мм  | Крепежные элементы. Диаметр резьбы крепежных элементов унифицирован.Применяемые материалы: нержавеющая медицинская сталь.Шероховатость наружных поверхностей деталей не более 0,2 мкм.Наружные поверхности деталей должны иметь противобликовое матовое покрытие. | дана | 150 | 2 670 | 400 500 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 66 | ШЖҚ «КОА» МКК | Спиценатягиватель L=103 | Спиценатягиватель предназначен для натяжения спиц в кольце или дуге компрессионно-дистракционного аппарата Илизарова в условиях операционных отделений ортопедотравматологических больниц и клиник. Спиценатягиватель должен фиксироваться на опорных элементах аппарата Илизарова и обеспечивать надежный зажим и натяжение спиц диаметром от 1, до 2,0 мм. Зажим спицы должен осуществляться прижатием её к опорной поверхности спиценатягивателя, путем вращения зажимного болта. Надежность зажима спицы в спицефиксаторе должна сохраняться при приложении осевого усилия до 160 кгс (1570 Н.). Натяжение спицы должно осуществляться вращением рукоятки спиценатягивателя. Масса спиценатягивателя не должна превышать 0,2 кг. Спиценатягиватель должен быть изготовлен из коррозионно стойких сталей и титановых сплавов. На наружных поверхностях не должно быть дефектов в виде трещин, заусенцев, забоин. Шероховатость наружных поверхностей деталей должна быть не более 0,32 мкм. | дана | 1 | 123 476 | 123 476 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 67 | ШЖҚ «КОА» МКК | Кусачки для спиц | Кусачки должны обеспечить скусывание спицы диаметром до 2 мм. включительно, при этом на режущих кромках кусачек после скусывания не допускается появления сколов и пластических деформаций видимых невооруженным глазом. Бранши кусачек после скусывания должны возвращаться в исходное положение под действием возвратной пружины. Длина кусачек не должна превышать 235 мм. | дана | 1 | 231 750 | 231 750 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| 68 | ШЖҚ «КОА» МКК | Стержень самосверлящий (Шанца) 5х180 мм | Стержень с измерительной шкалой, диаметром 5 мм, длиной 180 мм. Стержни имеют самонарезающую резьбу, материал изготовления нержавеющая сталь, сертифицированная для изделий имплантируемых в человеческий организм.Условия стерилизации: в автоклаве при температуре 121-134 °С. | дана | 20 | 8 845 | 176 900 | DDP | Тапсырыс беруші өтінім берген күннен бастап 5 күнтүзбелік күн ішінде | Ақтөбе қаласы, Пацаева көшесі 7 | Ақы төлеу жоғары тұрған ұйымның қаржыландырылуына қарай жүргізіледі |
| Итого | 201 310 693 |

 2025 жылдын 13 қантар сағат 09.00-ге дейінгі мерзімде тендерге қатысуға өтінімдерді әлеуетті өнім берушілер не олардың уәкілетті өкілдері сатып алуды ұйымдастырушыға қолма – қол немесе тапсырысты почта байланысын пайдалана отырып Ақтөбе қаласы, Пацаев көшесі, 7, әкімшілік корпус, №1 кабинет, тендерге қатысуға өтінімдерді қабылдауға және тіркеуге жауапты тұлға- Сағынжанов .Д.Б Мемлекеттік сатып алу жөніндегі менеджері.

 Тендерге қатысуға өтінімдері бар конверттерді ашуды тендерлік комиссия 2025 жылдын 13 қаңтар сағат 11-00 минутта жүргізеді. Мекен-жайы: Ақтөбе қаласы, Пацаев көшесі, 7, "Ақтөбе облысының Денсаулық сақтау басқармасы" ММ ШЖҚ " Көпсалалы облыстық ауруханасы " МКК, әкімшілік корпус, бас дәрігер кабинеті..

|  |
| --- |
| Компания поставщик обязуется предоставить необходимые наборы инструментов для установки закупаемых ИМН по договору безвозмездного пользования  |
| **Наименование инструментов необходимых для установки имплантатов** | **ед. изм** |  **Кол-во**  |   |   |
| Инструменты для установки стержней большеберцовой кости | набор |  **2**  |  |  |
| Инструменты для установки стержней плечевой кости | набор |  **2**  |  |  |
| Инструменты для установки стержней бедренной кости | набор |  **1**  |  |  |
| Инструмент для установки стержней предплечья и малоберцовой кости | набор |  **1**  |  |  |
| Инструменты для установки вертельных стержней проксимального отдела бедренной кости | набор |  **2**  |  |  |
| Инструменты для установки динамического винта | набор |  **1**  |  |  |
| Набор инструментов для установки блокируемой пластины для мелких фрагментов | набор |  **1**  |  |  |
| Набор инструментов для установки зажимной пластины на большие фрагменты | набор |  **1**  |  |  |
| Отвертка T15 | шт |  **1**  |  |  |
| Динамометрическая рукоятка 2Nm | шт |  **1**  |  |  |
| Наконечник T15 | шт |  **1**  |  |  |
| Установочно-нажимной винт 2.8/180 | шт |  **1**  |  |  |
| Отвертка под шестигранник S 2.5 | шт |  **2**  |  |  |
| Направитель 5.0/2.8 | шт |  **2**  |  |  |
| Направитель 5.0/1.8 | шт |  **2**  |  |  |
| Отвертка T30 | шт |  **1**  |  |  |
| Отвертка T25 | шт |  **1**  |  |  |
| Динамометрическая рукоятка T 4Nm | шт |  **1**  |  |  |
| Наконечник T 25-1/4 | шт |  **1**  |  |  |
| Наконечник канюлированный T30 | шт |  **1**  |  |  |
| Установочно-нажимной винт 4.0/180 | шт |  **1**  |  |  |
| Отвертка под шестигранник S 3.5 | шт |  **2**  |  |  |
| Направитель 7.0/3.2 | шт |  **2**  |  |  |
| Направитель 9/3.2 | шт |  **2**  |  |  |
| Направитель 7.0/4.0 | шт |  **2**  |  |  |